

富士康科技集团

精密机械制造工程师岗位 校园招聘简章

一、公司简介

【富士康科技集团】是专业从事计算机、通讯、消费性电子等 3C 产品研发制造，广泛涉足数位内容、汽车零组件、通路、云运算服务及新能源、新材料开发应用的高新科技企业。凭借前瞻决策、扎根科技和专业制造，自 1974 年在台湾肇基，1988 年投资中国大陆以来，富士康迅速发展壮大，拥有百余万员工及全球顶尖客户群，是全球最大的电子产业科技制造服务商。2002 年起位居中国内地企业出口 200 强榜首（2020 年进出口总额占大陆进出口总额的 4.1%）；2005 年起跻身《财富》全球企业 500 强（2020 年位居第 26 位）。为加快转型布局，2018 年富士康科技集团组建富士康工业互联网股份有限公司（股票代码：601138），并成功在 A 股上市。

深圳智造谷工业互联网创新中心有限公司，是富士康工业互联网股份有限公司的全子公司，更名前：富士康大学，工业互联网学院，Fii 智造谷产教融合创新中心
核心业务，承担集团人才培养的全部职责，主要负责招聘及培养集团内部干部、技术工程师等骨干人才，专注于产教融合创新人才培养。



『聚才乃壮, 富士则康』

公司诚邀矢志精密制造行业的莘莘学子加盟，与广大同仁勇跃新程、共创辉煌，做秩序与效率的创造者、财富与梦想的耕耘者、知识与技能的拥有者、快乐与健康的收获者！

二、招聘信息 干部人才

一、招聘岗位（工作地点为深圳龙华）

序号	招聘部门	招聘岗位	招聘人数	招聘专业
1、	品质保证部	品质管理、质量检验等	15	专业不限
2、	生产企划部	生管、物控、物流、交货管制等	10	专业不限
3、	防疫物流部	设备维修、产品制造工程等	5	自动化、电子、机械类
4、	刀具技术开发部	打样测试、产品工程、产品设计等	10	机械、模具类
5、	制造加工部	客户服务、产品工程等	5	专业不限
6、	厂务安全部	总务、机电、工安、安防、健康等	10	专业不限
7、	市场营销部	市场营销等	5	专业不限
8、	财务经营部	经营结报等	5	专业不限
9、	人事行政部	招聘、行政等	5	专业不限

1. 招聘岗位：精密机械制造工程师人才 工作地点：富士康集团深圳厂区，上海昆山厂区为主，其它集团内部各城市各厂区可以 事先声明

2. 岗位工种介绍

工种	相关设备与技术
传统研磨	主要设备有手摇平面磨床、半自动磨床、外圆磨床、光学磨床、内孔磨床等，精密圆柱体加工直径最小为 $\Phi 0.139\text{mm}$ ，长度 16.0mm，真圆度可达到 $\pm 0.005\text{mm}$
传统铣削	加工精度可达 0.01mm，利用附带的夹具、治具可完成各类复杂模具零件表面及成型的加工
数控 CNC	FANUC 或 SIEMENS 控制系统，加工精度可达 0.025mm，转速达 4-8 万转/分
数控线切割	公司采用慢走丝线切割加工，可加工 0.06mm 宽的小槽及直径为 0.136mm 的针孔，被广泛应用于精密冲压模具的模板、冲子、刀口等高精度异形零件及精密塑模模具零件的型腔孔、顶针孔、斜销孔加工
数控放电	可解决传统机械加工难以加工部位之困难，广泛应用于细小孔加工，深孔加工、特殊表面加工、硬质合金加工等特殊加工。

一、招聘岗位基本要求

- 1.招聘对象：2020 届、2021 届、2022 届毕业生；（大专/高技、预备技师及以上）
- 2.专业要求：机械类、模具类、机电类、自动化方向类等。
- 3.应知应会：机械制图、三角函数、机械加工、金属材料、公差配合理论知识及机械加工基本动手能力。
- 4 热爱精密机械加工制造行业，沉稳但不失活泼，服从公司精密机械加工岗位调配
- 5.其他要求：专业课知识优秀，有良好的沟通能力，服从管理，年龄 17.5 周岁以上；裸眼视力 0.6 以上（或矫正度数 400 度以下）；无传染性疾病；

二、招聘岗位信息

- 1.精密制造工程师(50 人)

- (1)精密铣削、研磨设备操作与保养；
- (2)精密模具、五金、治工具零件加工与检测；
- (3)精密加工技术的研发、优化推广与加工工艺的 SOP 建立。

2.CNC 工程师(60 人)

- (1)CNC 工站工艺评估、编程、零件加工与检测。
- (2)数控机台操作、保养与维护。
- (3)新技术导入及推广，加工工艺检讨与优化。
- (4)利用 3D MAX / PROE /CAD 软件查看及分析图纸并制定加工工艺。

3.数控加工工程师 (55 人)

- (1)电火花、线切割编程及软件使用。
- (2)数控加工工具的选用与加工参数的定制。
- (3)数控加工设备操作、保养与维护。

4.模具组立调试工程师(50 人)

- (1)根据模具设计图纸优化生产现场加工工艺并督导改善。
- (2)模具的组装、调试与打样。
- (3)参与新产品导入前期的模具设计与加工等技术研讨。
- (4)设备、零件、模具组装故障排除及提案改善。

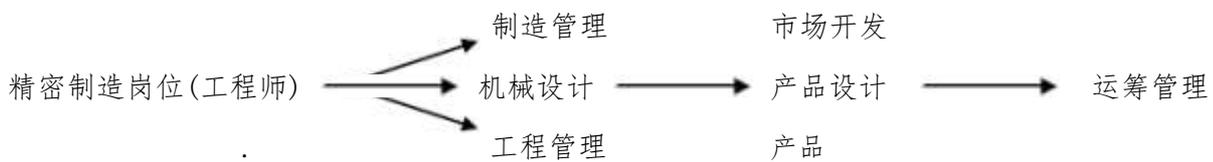
5.热处理工艺工程师(5 人)

- (1)研讨及制定各型号材料热处理工艺与参数设置。
- (2)材料热处理设备的操作、保养与维护。
- (3)材料检测设备使用、检测数据记录。

基础要求：

机械制图、三角函数、机械加工、金属材料、公差配合方面理论知识及机械加工基本动手能力。

6.职崖规划



三、福利待遇

2. 岗位工作内容及对应薪资待遇（5天8小时制）

学历/工作厂区	深圳、上海、昆山厂区等	晋城、衡阳、太原、成都、郑州、济源、廊坊、北京、武汉、烟台、秦皇岛等
中专/中技	底薪 2900-3900	3100-3700
高技	底薪 3000-4100	3300-3900
预备技师/大专	底薪 3500-5000	3990-4790

以上根据个人绩效，每年进行 0~1000 元薪资调整。**技术工助理工程师入职底薪约 4000 至 5000 元，文职略低**

月综合收入/举例 例：月加班 36 小时（4 个周六+平时 4 小时）月综合收入计算方式，
 5000 （标准薪资）+【 $5000/21.75*4*2+5000/21.75/8*4*1.5$ 】
（加班薪资）= 5000 （标准薪资）+ 2011 （加班薪资）= 7011 元

- 1、具体加班时间按生产状况而定；
- 2、标准薪资按每月 21.75 个工作日计。

3、工资结构：底薪+加班工资+补助+绩效+其它

4、入职薪资：6000 元-9000 元，转正：8000 元至 15000 元

说明：(1)综合月收入=基本薪资+加班费(每月加班不超过 36H)；基本薪资随员工入职年限、成长/晋升速度而增长。

(2)每周五天八小时工作制，加班严格按照《劳动法》执行，平时加班按 1.5 倍薪资计算，周末加班按 2 倍薪资计算，节假日加班按 3 倍薪资计算。

(3)公司每年年终发放年终奖和适时激励奖(视集团营运及个人绩效核定)，并为绩优员工提供留才奖金、配股等激励计划。

(4)除享有国家法定假、婚假、丧假、女性三八节和产假外，工作满一年后还享有 5 天以上有薪年假。

(5)转正后每位员工按公司规定享有端午节、中秋节发放福利金及春节开工红包等福利。

3. 食宿：公司餐厅提供南北风味可口菜肴，员工根据自身情况选择消费；公司提供住宿条件，入住干部宿舍，公司配备齐全，有游泳池，健身房，电影院，图书馆等。

4. 保险健康：依当地政府规定足额缴纳五险一金，同时享受集团自保基金等福利；公司每年度免费为员工提供健康体检。

5. 在职培训：公司免费为员工提供众多在职培训机会并与国内知名大学如清华大学、西北工业大学、华中科技大学等合办高升专/专升本学位教育，优秀员工将有机会赴海外历练。

6. 户口迁移政策：凡公司优秀员工符合集团和当地政府招、调工资格条件，可通过招、调工将户口等迁往深圳等工作所在地。

7. 文娱活动：集团公司每年举办运动会、电影、舞会、卡拉 OK、郊游等大型文娱活动，成立篮球、排球、舞蹈、棋类、书法等多个社团。

四、联系我们【富士康科技集团】

联系人：李小姐 联系电话：
18319056003（微信同号）
E-mail:982050885@qq.com
JIAYI-LI@fii-foxconn.com

18675399119 五

